



Badger Meter Europa

Badger Meter Europa GmbH
Nürtinger Str. 76
72639 Neuffen (Germany)
Tel. +49-7025-9208-0
Fax +49-7025-9208-15
www.badgermeter.de
badger@badgermeter.de



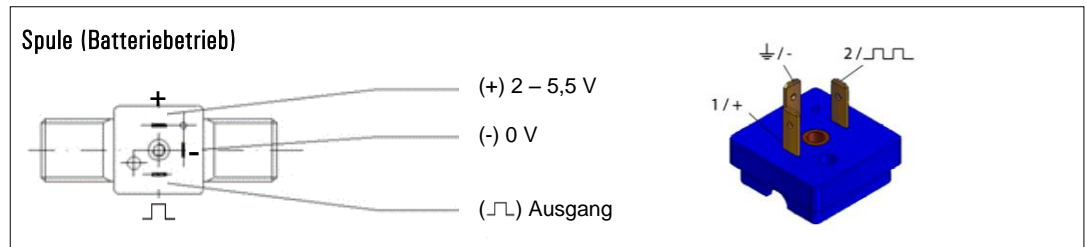
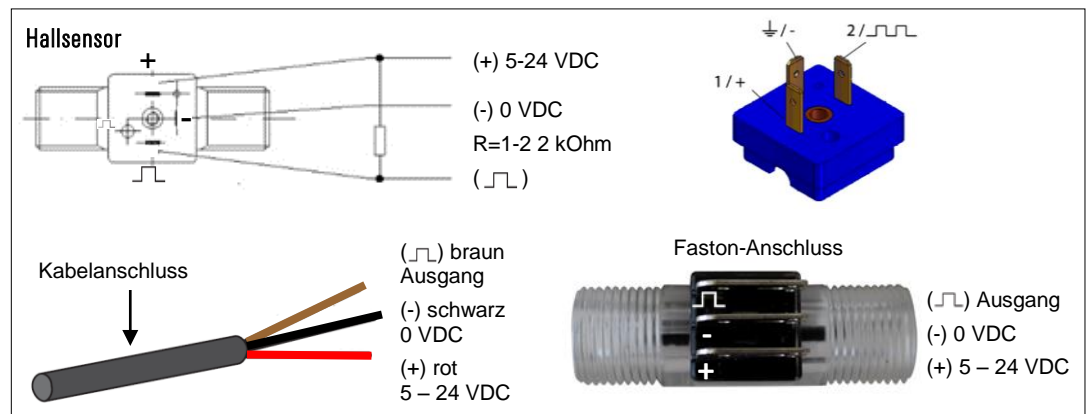
Turbinenzähler Typ Vision Anschlussbelegung und Installation



Durchflussrichtung



Elektrischer Anschlussplan



Ausgangssignal

Beim Hallsensor: Das Ausgangssignal ist ein Rechtecksignal, dessen Frequenz proportional zum Durchfluss ist. Ein externer Pull-up Widerstand ist nicht im Lieferumfang enthalten und wird benötigt, um sicherzustellen, dass der offene Kollektor weniger als 20 mA herunter geht. Eine Stromversorgung größer als 20 mA würde den Sensor beschädigen.

Betriebs- und Installationsvorschriften

1. Mediumsverträglichkeit prüfen.
2. Bei Feststoffanteilen im Medium muss ein Filter vorgeschaltet werden. Faserige Verschmutzungen sind unbedingt zu vermeiden. Empfohlener Filter 20 - 40 Mikron.
3. Nur in gereinigte Mediumsleitung einsetzen.
4. Elektrischen Anschluss gemäss Anschlussplan prüfen. (Unterscheidung Hallsensor und Spule beachten)
5. Grenzwerte nicht überschreiten.
6. Die Vision ist ein indirektes Volumenmessgerät (z.B. Luft im Wasser wird als Medium mitgemessen).
7. Bei korrektem Anschluss arbeitet der Sensor völlig wartungsfrei.
8. Falsche Verkabelung von Signal, Speisung (+) und Masse (0) zerstört den Turbinenzähler.
9. Elektrische Stromspitzen vermeiden.
10. Elektrische Kontakte nicht mechanisch belasten.
11. Durchflussrichtung beachten. Der Turbinenzähler kann sowohl horizontal wie vertikal verbaut werden.
12. Turbinenzähler nicht mit Druckluft ausblasen, um eine mögliche Zerstörung (z.B. des Flügelrades) zu vermeiden.
13. Anzugsdrehmoment für Schraubgewinde BSP, NPT ca. 6 Nm.

Mit DIN Stecker	
Funktion	DIN Belegung
V+	1
-	\oplus
Ausgang	2