

INTRODUCCIÓN

El caudalímetro de turbina QuikSert está diseñado con piezas móviles resistentes al desgaste para ofrecer una operación sin inconvenientes y una vida útil prolongada. El kit de reparación del caudalímetro QuikSert está diseñado para la fácil reparación en campo de un caudalímetro dañado, en lugar de reemplazar el dispositivo entero. Las piezas de repuesto están confeccionadas en aleación de acero inoxidable y carburo de tungsteno.

Cada kit de reparación de caudalímetro de turbina viene calibrado de fábrica para garantizar la precisión en todo el rango de caudal. Cada kit viene completo e incluye un nuevo factor K, que es el número calibrado de pulsos que genera cada galón de líquido. Este factor K se usará para recalibrar el monitor, u otros componentes electrónicos, para ofrecer datos precisos en los resultados.

NOTA: Si el número de pieza del kit de reparación del caudalímetro termina en *NCC* (sin calibración), quiere decir que no fue calibrado en la fábrica. Para estos kits de reparación, use el factor K nominal provisto.



INFORMACIÓN DEL NÚMERO DE PIEZA DEL KIT DE REPARACIÓN

Número de pieza del kit de reparación	Tamaño del caudalímetro	Número de pieza
B253-102	3/8 in x 1 in	B131-038
B253-105	1/2 in x 1 in	B131-050
B253-108	3/4 in x 1 in	B131-075
B253-109	7/8 in x 1 in	B131-088
B253-112	1 in x 1 in	B131-100
B253-205	1/2 in x 2 in	B132-050
B253-208	3/4 in x 2 in	B132-075
B253-209	7/8 in x 2 in	B132-088
B253-212	1 in x 2 in	B132-100
B253-216	1-1/2 in x 2 in	B132-150
B253-220	2 in x 2 in	B132-200
B253-330	3 in x 3 in	B133-300
B253-440	4 in x 4 in	B134-400
B253-660	6 in x 6 in	B136-600
B253-880	8 in x 8 in	B138-800
B253-990	10 in x 10 in	B139-900
B111109	Captador magnético estándar	Todos los tamaños de caudalímetro

EXTRACCIÓN DEL CAUDALÍMETRO DE TURBINA

ADVERTENCIA

LAS FUGAS A ALTA PRESIÓN SON PELIGROSAS Y PUEDEN PROVOCAR LESIONES. ANTES DE INTENTAR QUITAR EL CAUDALÍMETRO, ASEGÚRESE DE QUE SE HAYA CERRADO EL FLUJO DE FLUIDO Y DE QUE SE HAYA LIBERADO LA PRESIÓN RESIDUAL EN EL CONDUCTO.

Desarmado

1. Consulte la *Figura 1* y la *Figura 2* para consultar las posiciones relativas de los componentes del kit de reparación.
2. Retire el captador magnético del cuerpo del caudalímetro para evitar daños durante la reparación.
3. Retire el anillo de retención de un extremo del caudalímetro.

NOTA: Los caudalímetros de 2 pulgadas (50,8 mm) o más cuentan con tornillos de retención.

4. Retire del cuerpo el soporte del rotor. Si el soporte del rotor estuviera atorado en el cuerpo, use unas pinzas comunes o de presión para liberar el soporte del rotor.
5. Retire el rotor.
6. Retire el anillo de retención del lado opuesto del caudalímetro.

NOTA: Los caudalímetros de 2 pulgadas (50,8 mm) o más cuentan con tornillos de retención.

7. Retire el segundo soporte del rotor.

Instalación del nuevo kit

IMPORTANTE

Antes de rearmarlo, tenga en cuenta que hay una flecha en relieve o grabada en cada componente (consulte la nota a continuación). La flecha indica la dirección del flujo. Se debe rearmar el caudalímetro con las flechas apuntando en la dirección del flujo de fluido. Las flechas deben estar orientadas hacia arriba en ambos soportes del rotor. El lado del captador magnético del cuerpo señala la posición hacia arriba. Esta es la posición en la que se calibró el kit de reparación. Use esta posición para lograr una mayor precisión del caudalímetro.

La Figura 1 y la Figura 2 muestran la alineación y la orientación adecuadas de los kits de reparación.

NOTA: Los rotores de tamaño fraccionario (3/8 in, 1/2 in y 3/4 in) no tienen una flecha en relieve o grabada. Sin embargo, se incluye una tapa de color aguas abajo del eje del rotor que indica la dirección del flujo. Retire la tapa antes de armarlo, teniendo en cuenta la dirección del flujo.

1. Instale uno de los soportes del rotor en el orificio del cuerpo, teniendo en cuenta la orientación de la flecha.
2. Fije un anillo de retención en la ranura provista. Asegúrese de que los anillos de retención estén completamente colocados en cada ranura.

NOTA: Los caudalímetros de 2 in (50,8 mm) y más grandes tienen anillos de retención en ambos extremos del caudalímetro (consulte la *Figura 2*).

3. Inserte el rotor y el soporte del segundo rotor en el lado opuesto del cuerpo, teniendo en cuenta la orientación de la flecha.
4. Asegure el segundo anillo de retención en la ranura opuesta.

NOTA: Los caudalímetros de 2 in (50,8 mm) y más grandes tienen anillos de retención en ambos extremos del caudalímetro (consulte la *Figura 2*).

5. Pruebe el caudalímetro soplando aire suavemente a través del conjunto. Si el rotor no gira libremente, desarme el caudalímetro y revise si hay algo que pueda obstruir el movimiento del rotor.

PRECAUCIÓN

UNA PRESIÓN EXCESIVA DEL AIRE PODRÍA DAÑAR EL ROTOR Y LOS COJINETES AL GIRAR EXCESIVAMENTE.

6. Instale el captador magnético.

NOTA: En este momento, tendrá que recalibrar los componentes electrónicos. Consulte el manual del usuario del producto. Si tuviera preguntas sobre la recalibración, comuníquese con Badger Meter, Inc. o con el fabricante de los componentes electrónicos asociados.

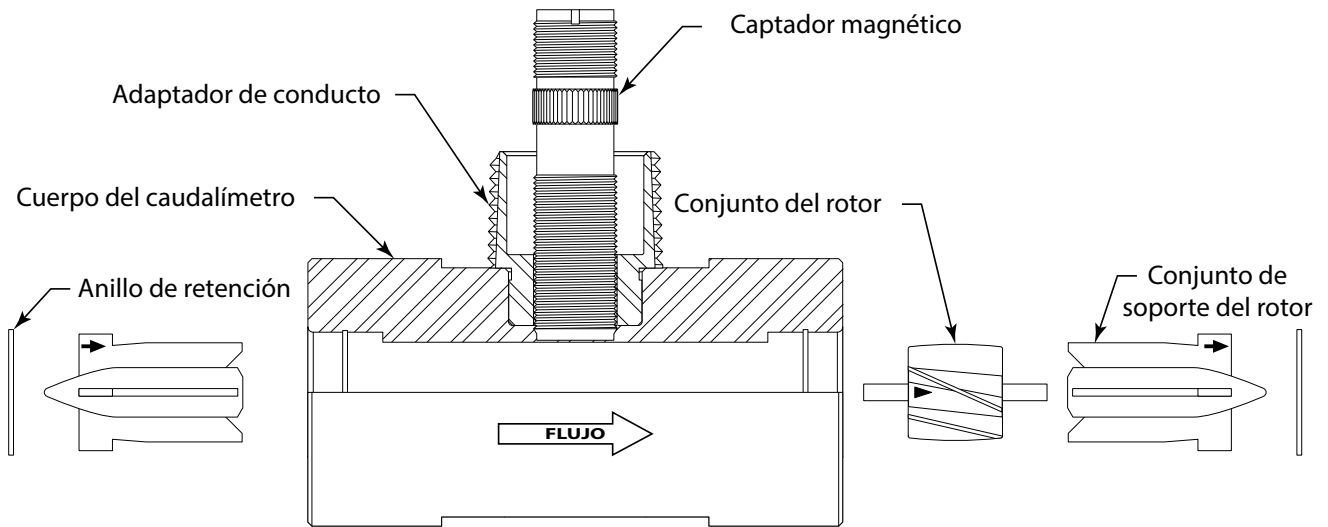


Figura 1: Las posiciones relativas de los componentes internos para todos los tamaños de caudalímetro QuikSert B131-038 hasta B131-100.

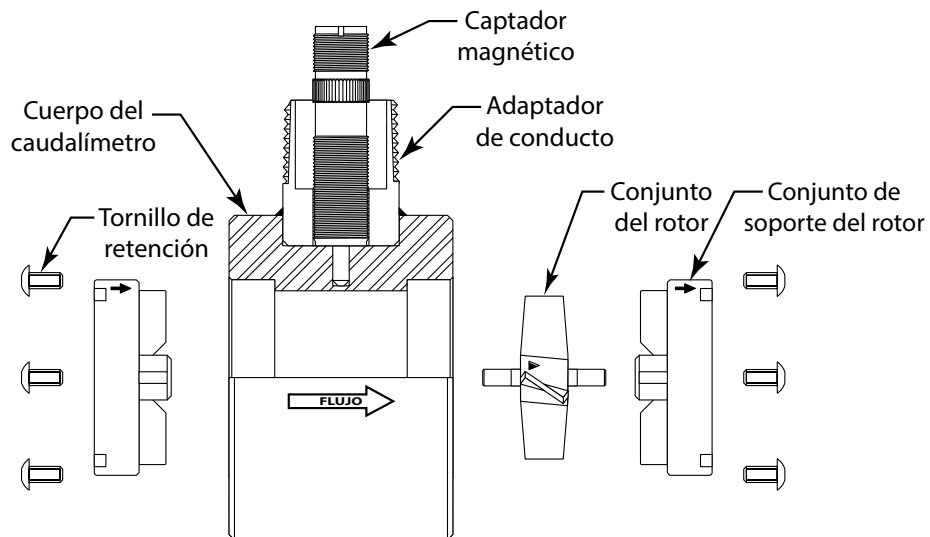


Figura 2: Las posiciones relativas de los componentes internos para todos los tamaños de caudalímetro QuikSert B132-050 hasta B139-900.

Control. Gestión. Optimización.

Blancett es una marca comercial registrada de Badger Meter, Inc. Las demás marcas comerciales que aparecen en este documento son propiedad de sus respectivas entidades. Debido a la continua investigación y mejoras y perfeccionamientos de los productos, Badger Meter se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto o sistema sin aviso, salvo que exista una obligación contractual pendiente. © 2019 Badger Meter, Inc. Todos los derechos reservados.

www.badgermeter.com

América | Badger Meter | 4545 West Brown Deer Rd | PO Box 245036 | Milwaukee, WI 53224-9536 | 800-876-3837 | 414-355-0400

México | Badger Meter de las Américas, S.A. de C.V. | Pedro Luis Ogazón N.º 32 | Esq. Angelina N.º 24 | Colonia Guadalupe Inn | CP 01050 | México, DF | México | +52-55-5662-0882

Europa, Oriente Medio y África | Badger Meter Europa GmbH | Nurtinger Str 76 | 72639 Neuffen | Alemania | +49-7025-9208-0

Oficina de la sucursal de Europa y Oriente Medio | Badger Meter Europa | PO Box 341442 | Dubai Silicon Oasis, Head Quarter Building, Wing C, Office # C209 | Dubái/EAU | +971-4-371 2503

República Checa | Badger Meter Czech Republic s.r.o. | Maříkova 2082/26 | 621 00 Brno, República Checa | +420-5-41420411

Eslovaquia | Badger Meter Slovakia s.r.o. | Racianska 109/B | 831 02 Bratislava, Eslovaquia | +421-2-44 63 83 01

Asia Pacífico | Badger Meter | 80 Marine Parade Rd | 21-06 Parkway Parade | Singapur 449269 | +65-63464836

China | Badger Meter | 7-1202 | 99 Hangzhong Road | Minhang District | Shanghai | China 201101 | +86-21-5763 5412